

**睿米® 掌握核心技术，  
助力中国高端智造**

## 电池包 有源模拟仿真NG/OK标准漏孔

圆柱/方形等仿真|微通道技术|抗震抗摔|使用寿命长



圆柱体电池NG标准漏孔， $\phi$  38mm x95mm  
要求漏率区间：1.3-2.0x10<sup>-5</sup> mbar.L/s



圆柱体电池OK标准漏孔， $\phi$  38mm x95mm  
要求漏率区间：6-9x10<sup>-6</sup> mbar.L/s

### 技术规格(典型)

1	订货号	RM512.0-510U0V0/4
2	漏率	2.0x10 <sup>-5</sup> mbar.L/s
3	制作工艺	微通道毛细管, 抗震抗摔, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)
4	气室规格	50cc
5	真空接口	KF16
6	尺寸规格	$\phi$ 38mmx95mm
7	衰减设计	校准次数>1000次(每次5分钟), 漏率>1.3x10 <sup>-5</sup> mbar.L/sec 使用寿命>2-3年, 可重新补气继续使用
8	证书	出厂合格证或第三方CNAS证书

### 技术规格(典型)

1	订货号	RM519.0-610U0V0/4
2	漏率	9.0x10 <sup>-6</sup> mbar.L/s
3	制作工艺	微通道毛细管, 抗震抗摔, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)
4	气室规格	50cc
5	真空接口	KF16
6	尺寸规格	$\phi$ 38mmx95mm
7	衰减设计	校准次数>1500次(每次5分钟), 漏率>6.0x10 <sup>-6</sup> mbar.L/sec 使用寿命>4-5年, 可重新补气继续使用
8	证书	出厂合格证或第三方CNAS证书

**定制:** (1) 可根据工件形状、腔体尺寸空间定制  
(2) 可根据NG或OK要求漏率定制  
(3) **全气体支持:** 包括但不限于He, H<sub>2</sub>, 5%H<sub>2</sub>/95%N<sub>2</sub>, D<sub>2</sub>, He<sub>3</sub>, Ar, Kr, Ne, Xe, N<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, CO, CH<sub>4</sub>, 各种卤素/冷媒, 混合气体...。  
具体配置详见《睿米® 标准漏孔配置指导-总表》